



# Промисловий 3D-принтер для друку металевих виробів **ALFA-280**

- Інтуїтивно зрозумілий інтерфейс користувача
- 3-х осьова система сканування
- Підігрів платформи до 200°C
- Високоточна система безперервного дозування порошку
- Просунутий моніторинг процесу друку
- Фокусний діаметр лазерного променя 75-200 мкм
- Продуктивність до 50 см<sup>3</sup>/год
- Точність друку до 50 мкм
- Автоматична система фільтрації інертного газу
- Відкрита платформа для необмежених експериментів





## 3D-ПРИНТЕР ALFA-280

Розміри робочого поля (Ш x Г x В)	280 x 280 x 300 мм
Конфігурація оптичної системи	одиначна / подвійна або квадро (опціонально)
Тип лазера	волоконний (ітербієвий) з водяним охолодженням
Оптична потужність лазера	1 x 500 Вт / 2 x 500 Вт або 4 x 500 Вт (опціонально)
Фокусний діаметр лазерного променя	75 - 200 мкм
Довжина хвилі лазерного випромінювання	1070±2 нм
Товщина шару	20 - 200 мкм
Максимальна швидкість сканування однієї оптичної системи	10 м/с
Точність повторення положення лазерного променя	0,28 мкм
Витрата інертного газу в робочому режимі	≤ 5 л/хв
Електроживлення	~230 В, 50 Гц
Споживана потужність	6 кВт
Габаритні розміри (Ш x Г x В)	2240 x 1160 x 2110 мм
Вага (без порошку)	970 кг

## ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

### Вакуумний транспортувальник металевого порошку APR-042

Продуктивність	100 - 500 кг/год
Споживання стисненого повітря	360 л/хв
Робочий тиск стисненого повітря	8 атм
Електроживлення	~230 В, 50 Гц
Споживана потужність	45 Вт
Габаритні розміри (Ш x Г x В)	620 x 405 x 1800 мм
Вага (без порошку)	50 кг

Пристрій призначений для збору відпрацьованого металевого неактивного порошку з робочої зони 3D-принтера.

### Автоматична станція просіювання металевого порошку APS-052

Режим роботи	ультразвуковий, вібраційний
Продуктивність	≤ 40 кг/год
Електроживлення	~230 В, 50 Гц
Споживана потужність	300 Вт
Габаритні розміри (Ш x Г x В)	590 x 490 x 2025 мм
Вага (без порошку)	115 кг

Пристрій призначений для просіювання, перемішування і гомогенізування металевого порошку для повторного використання.

