



Промышленный 3D-принтер для печати металлических изделий **ALFA-280**

- Интуитивно понятный интерфейс пользователя
- 3-х осевая система сканирования
- Подогрев платформы до 200°C
- Высокоточная система непрерывного дозирования порошка
- Продвинутое мониторинг процесса печати
- Фокусный диаметр лазерного луча 75-200 мкм
- Производительность до 50 см³/час
- Точность печати до 50 мкм
- Автоматическая система фильтрации инертного газа
- Открытая платформа для неограниченных экспериментов





3D-ПРИНТЕР ALFA-280

Размеры рабочего поля (Ш x Г x В)	280 x 280 x 300 мм
Конфигурация оптической системы	одиночная / двойная или квадро (опционально)
Тип лазера	волоконный (итербиевый) с водяным охлаждением
Оптическая мощность лазера	1 x 500 Вт / 2 x 500 Вт или 4 x 500 Вт (опционально)
Фокусный диаметр лазерного луча	75 - 200 мкм
Длина волны лазерного излучения	1070±2 нм
Толщина слоя	20 - 200 мкм
Максимальная скорость сканирования оптической системы	10 м/с
Точность повторения положения лазерного луча	0,28 мкм
Расход инертного газа в рабочем режиме	≤ 5 л/мин
Электропитание	~230 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	6 кВт
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	2240 x 1160 x 2110 мм
Вес (без порошка)	970 кг

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вакуумный транспортировщик металлического порошка APR-042

Производительность	100 - 500 кг/час
Потребление сжатого воздуха	360 л/мин
Рабочее давление сжатого воздуха	8 атм
Электропитание	~230 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	45 Вт
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	620 x 405 x 1800 мм
Вес (без порошка)	50 кг

Устройство предназначено для сбора отработанного металлического неактивного порошка из рабочей зоны 3D-принтера.

Автоматизированная станция просеивания металлического порошка APS-052

Режим работы	ультразвуковой, вибрационный
Производительность	≤ 40 кг/час
Электропитание	~230 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	300 Вт
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	590 x 490 x 2025 мм
Вес (без порошка)	115 кг

Устройство предназначено для просеивания, перемешивания и гомогенизации неактивного металлического порошка для повторного использования.

