



ADDITIVE LASER TECHNOLOGY

Промисловий 3D-принтер для друку металевих виробів **ALFA-280N**

- Система швидкої зміни матеріалу
- 3-х осьова система сканування
- Автономний, змінний модуль друку
- Додаткова станція розпаковки, для забезпечення безперервного друку
- Просунутий моніторинг процесу друку
- Фокусний діаметр лазерного променя 65-300 мкм
- Продуктивність до 50 см³/год
- Точність друку до 50 мкм
- Автоматична система фільтрації інертного газу
- Відкрита платформа для необмежених експериментів



www.alt-print.com



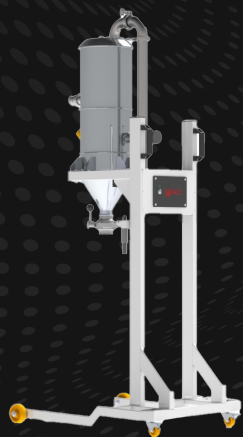
3D-ПРИНТЕР ALFA-280N

Розміри робочого поля (Ш x Г x В)	280 x 280 x 500 мм
Конфігурація оптичної системи	одиначна / подвійна або квадро (опціонально)
Тип лазера	волоконний (ітербієвий) з водяним охолодженням
Оптична потужність лазера	1 x 500 Вт / 2 x 500 Вт або 4 x 500 Вт (опціонально)
Фокусний діаметр лазерного променя	65 - 300 мкм
Довжина хвилі лазерного випромінювання	1070±2 нм (532 нм опціонально)
Товщина шару	20 - 200 мкм
Максимальна швидкість сканування однієї оптичної системи	10 м/с
Точність повторення положення лазерного променя	0,28 мкм
Витрата інертного газу в робочому режимі	≤ 5 л/хв
Електроживлення	~230 В, 50 Гц
Споживана потужність	8 кВт
Габаритні розміри (Ш x Г x В)	2000 x 1100 x 2300 мм
Вага (без порошку)	2270 кг

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

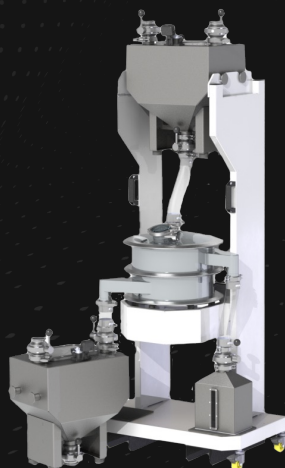
Вакуумний транспортувальник металевого порошку APR-043

Пристрій призначений для збору відпрацьованого металевого нереактивного порошку з робочої зони 3D-принтера.



Автоматизована станція просіювання металевого порошку APS-052

Пристрій призначений для просіювання, перемішування і гомогенізації металевого порошку для повторного використання.



Модуль розпаковки надрукованих деталей APS-063

Модуль є частиною комплексу та призначений для відокремлення надрукованої деталі від металевого порошку.

