



Высокоточный 3D-принтер для печати металлических изделий **ALFA-150D**

- Интуитивно понятный интерфейс пользователя
- Подогрев платформы до 200°C
- Габариты камеры построения 150 x 150 x 180 мм
- Сверхкомпактные габаритные размеры
- Продвинутый мониторинг процесса печати
- Производительность до 25 см³/час
- Точность печати до 50 мкм
- Система автоматической очистки фильтров
- Открытая платформа для неограниченных экспериментов
- Низкие эксплуатационные затраты





3D-ПРИНТЕР ALFA-150D

Размеры рабочего поля (Ш x Г x В)	150 x 150 x 180 мм
Конфигурация оптической системы	одиночная
Тип лазера	волоконный (итербиевый) с воздушным охлаждением
Оптическая мощность лазера	200 Вт
Фокусный диаметр лазерного луча	45 мкм
Длина волны лазерного излучения	1070±2 нм
Толщина слоя	20 - 100 мкм
Максимальная скорость сканирования оптической системы	10 м/с
Точность повторения положения лазерного луча	0,15 мкм
Расход инертного газа в рабочем режиме	≤ 3 л/мин
Электропитание	~230 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	2,2 кВт
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	730 x 700 x 1818 мм
Вес (без порошка)	450 кг

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вакуумный транспортировщик металлического порошка APR-041

Производительность	50 - 150 кг/ч
Потребление сжатого воздуха	180 л/мин
Рабочее давление сжатого воздуха	6 атм
Электропитание	~230 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	20 Вт
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	450 x 370 x 1100 мм
Вес (без порошка)	18,5 кг



Устройство предназначено для сбора отработанного металлического неактивного порошка из рабочей зоны 3D-принтера.

Автоматизированная станция просеивания металлического порошка APS-051

Режим работы	ультразвуковой
Производительность	≤ 20 кг/ч
Электропитание	~230 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	200 Вт
Габаритные размеры (Ш x Г x В)	435 x 500 x 1330 мм
Вес (без порошка)	35 кг

Устройство предназначено для просеивания, перемешивания и гомогенизации неактивного металлического порошка для повторного использования.

